



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

| | |
|--|--|
| <u>Produktqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Außen- Innenbereich Stahl Nr. 2 | |
| Finalproduzent: L. Schulte & Co. GmbH Warmensteinacher Str. 48 12349 Berlin | |
| <u>Produkt:</u> | Pulverbeschichtete Stahlteile mit: - zugelassenem Pulver für nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung - Zinkphosphatierung mit Nabuphor 119 - Passivierung mit E-CLPS 1900 |
| <u>Geltungsbereich:</u> | Außen- und Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. |
| <u>Geltungsdauer:</u> | Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2018 bis Mai 2023. |
| <u>Anwendungsbereich:</u> | Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den Außen- und Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. |
| <u>Qualifikationsgrundlage:</u> | Geprüfte Vorbehandlung: - Entfettung - Zinkphosphatierung mit Nabuphor 119 - Passivierung mit E-CLPS 1900 Mitgliedschaft QIB e.V.: - Prüfbericht I2018Q20108, IFO GmbH vom 07.05.2018 |
| <u>Schichtdicken</u> | Je nach DB zugelassenem Pulverlack. |
| <u>Qualitätssicherung:</u> | Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340. |

Kirchmöser, den 07.06.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF