

BEIZENTFETTUNGSMITTEL FÜR ALUMINIUM, ALUMINIUMLEGIERUNGEN UND STAHL-SUBSTRATE

BEZEICHNUNG	Naburex® 108	Intens
TYP	Beizkomponente	Entfettungsverstärker
BESCHAFFENHEIT	orange bis gelblich, klare Flüssigkeit	gelblich, klare Flüssigkeit
pH-WERT (1 %ig)	ca. 13,0	ca. 7,0
DICHTE (g/ml)	ca. 1,4	ca. 1,0
INHALTSSTOFFE	Alkalien, Komplexbildner, Hilfsstoffe	Tenside, Hilfsstoffe

EIGENSCHAFTEN

Das Beizentfettungssystem **Naburex® 108 / Intens** ist ein Verfahren zum Reinigen und Entfetten von Aluminium und seinen Legierungen mit einem gezielten Beizangriff auf Kaliumhydroxidbasis. Außerdem dient es zum Reinigen und Entfetten von Stahl. Als Entfettungsverstärker (**Intens**) kommen je nach Anwendungsgebiet verschiedene Produkte aus unserer **Intens** – Reihe zum Einsatz.

// ANWENDUNG

Naburex® 108 / Intens wird in Spitzanlagen oder Tauchanlagen als Beizentfettungskombination eingesetzt. Der zuständige Anwendungstechniker berät hier inwieweit welches Intens zum Einsatz kommt.

Durch die Variation der Einsatzkonzentrationen an Entfettungs- bzw. Beizzusatz kann eine optimale Badeinstellung erreicht werden.

Empfohlene Badbedingungen:

KONZENTRATION	Aluminium: 1 – 5 g/l (0,1 % - 0,5 %) Naburex® 108
	Stahl: 10 – 50 g/l (1 % - 5 %) Naburex® 108
	Beide Substrate: 2 – 10 g/l Intens
TEMPERATUR	50 – 65°C
BEHANDLUNGSZEIT	ca. 1 – 5 min

Die genauen Parameter werden für jede Anlage speziell festgelegt.

// BADÜBERWACHUNG

Die Überwachung der Beizentfettungsbäder erfolgt durch Kontrolle von:

- a) pH-Wert
- b) Aluminium-Gehalt

NABU® und Naburex® sind eingetragene Markenzeichen der NABU Oberflächentechnik GmbH, Deutschland

pH-Wert:

Der Arbeitsbereich liegt zwischen pH-Wert 10,0 - 12,5.

Aluminium-Gehalt:

- a) 10 ml der abgekühlten Badlösung werden in einem 300 ml Erlenmeyerkolben mit ca. 50 ml dest. Wasser versetzt und gegen Phenolphthalein als Indikator mit 0,5 n Salzsäure bis zum Farbumschlag von rot nach farblos titriert.
- b) Nach Zusatz von 20 ml Kaliumfluoridlösung (10 %ig) wird die Probe ca. 1 Minute geschüttelt.
- c) Anschließend wird die Bürette aufgefüllt und die wieder aufgetretene Rotfärbung bis zum Umschlag nach farblos titriert.
- d) Man kocht nun die farblose Lösung kurz auf und titriert die heiße, wieder rote Probe bis zur Entfärbung (keine 0-Stellung der Bürette!).
- e) Punkt d wird ein zweites Mal durchgeführt.

Die Summe der verbrauchten ml 0,5 n Salzsäure aus c - e wird zur Berechnung des Aluminiumgehaltes verwendet.

$$\frac{\text{Verbrauch an 0,5 n HCl}}{2} = \text{g/l Al}$$

Bei der Vorbehandlung von Stahl empfehlen wir die Badkontrolle analog der Analysenvorschrift 062.

// BADERGÄNZUNG

Durch Zugabe von **Naburex® 108** wird der geforderte pH-Wert eingehalten.

Zusätzlich wird Intens im Verhältnis 1 : 2 zum **Naburex® 108** zugegeben, um eine gleichmäßige Wirksamkeit des Bades zu gewährleisten.

// ANLAGENWERKSTOFF

Säurefester Edelstahl mindestens der Qualität 1.4301 oder Kunststoff.

// SCHUTZVORSCHRIFTEN

Naburex® 108 sowie **Intens** – Produkte unterliegen der Gefahrstoffverordnung und sind kennzeichnungspflichtig. Bei der Handhabung der Produkte sind die Sicherheitshinweise gemäß Sicherheitsdatenblätter einzuhalten und die nötigen Schutzausrüstungen (Augen- und Hautschutz) zu tragen.

// ABWASSERAUFBEREITUNG

Die biologische Abbaubarkeit der in Intens – Produkten enthaltenen Tenside entspricht den geltenden EU-Vorschriften. Gebrauchte Bäder können mit technischer Säure neutralisiert werden. Die Entsorgung erfolgt gemäß der örtlichen, behördlichen Vorschrift.

// LAGERUNG

Behälter dicht geschlossen an einem kühlen, gut gelüfteten Ort lagern. Lagertemperatur 5 - 35 °C. Der Benutzer ist für die Einhaltung aller notwendigen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

NABU® und Naburex® sind eingetragene Markenzeichen der NABU Oberflächentechnik GmbH, Deutschland

// LAGERBESTÄNDIGKEIT

Die Lagerbeständigkeit entnehmen Sie bitte dem Etikett.

// VERPACKUNG

Gebindegrößen auf Anfrage.

NABU® und Naburex® sind eingetragene Markenzeichen der NABU Oberflächentechnik GmbH, Deutschland